

# Inliner für die innerbetriebliche Anwendung

Die Firma Nittel präsentierte auf der FachPack 2022 am Stand der INDUSTRIAL PACKAGING LINER (ein Firmenverbund innerhalb der Ringmetall-Gruppe mit den Schwesterunternehmen Rhein-Plast und Tesseraux) ihr breitgefächertes Angebot an Innenhüllen für Sekundärgebinde. Dazu gehören die in der Industriepraxis bekannten klassischen Inliner als Rundbodensäcke für Fässer und Eimer (auch Hobbocks genannt), die insbesondere in den Bereichen Farben & Lacke sowie in der chemischen und petrochemischen Industrie zum Einsatz kommen.

mittelindustrie lange Zeit in der ungeöffneten Verpackung.

## Bis zu 225 Liter

Mit beiden Varianten können runde Sekundärgebinde von 5 – 40 Liter beziehungsweise Fässer von 30 bis 225 Liter ausgekleidet werden.

**D**iese Lösungen bieten sich ideal für innerbetriebliche Anwendungen an. Gerade wenn es um die Abfüllung und Mischung von Pigmenten, Bindemittel oder Lösungsmittel geht, sind die runden Inliner eine nachhaltige Alternative, wenn zum Beispiel Farben direkt in den eimerförmigen Hobbocks abgemischt werden sollen. Geschieht dies ohne die schützende Einlage wird der Hobbock für eine Wiederverwendung unbrauchbar und kann nur noch aufwendig gereinigt oder entsorgt werden.

## Umweltfreundliche Hüllen

Bei der Reinigung fällt neben dem Personalaufwand, dem Verbrauch von Schutzutensilien wie Maske und Handschuhe auch Prozesswasser- und Lösemittel an. Hier schaffen die leicht einzusetzenden, günstigen und einfach zu entsorgenden Inliner Abhilfe und schneiden bei einer jetzt mehrfachen Verwendung der Hobbocks in der Gesamtbilanz sogar besser ab. Je nach Anwendung gehen damit auch Kostenvorteile einher und Einsparungen werden möglich. Prinzipiell gibt es für Hobbocks zwei Varianten für Innenhüllen: Form Inliner™ und Rundbodensäcke.

## Form Inliner™

NITTEL Form Inliner™ passen sich faltenlos wie eine zweite Haut dem Hobbock an und sind ideal,



*NITTEL Form Inliner™ sind die ideale Lösung, um Ihre Hobbocks und Fässer faltenlos auszukleiden. Sie sind in einer Vielzahl von Materialien erhältlich.*

wenn es zum Einsatz von Pumpen, Rührwerken oder Pressen kommt. Sie haben eine über die Bordur des Hobbocks gehenden Kragen, der eine sichere und saubere Befüllung ermöglicht und das Einstellen erleichtert. Der Form Inliner™ „saugt“ sich -annähernd formstabilförmlich in das Sekundärgebinde hinein und bildet so beim Rührvorgang keine Falten in denen sich Restfarbe ansammeln kann. Sie eignen sich besonders für Klebstoffe, Farben, kosmetische Produkte, Silikone oder Lebensmittel.

## Rundbodensäcke

NITTEL Rundbodensäcke werden aus einem schlauchförmigen Material hergestellt, an das ein

runder Boden angeschweißt wird. Diese Schweißnaht gibt es in unterschiedlichen Ausführungen und hat eine hohe Reißfestigkeit. Durch die exakte Formgebung passen sich die Innenhüllen an runde Gebinde wie zum Beispiel Stahl- oder Kunststofffässer an und verhindern somit Falten, wie sie bei der Einlage von Flachsäcken entstehen können. Der Einlegevorgang geschieht schnell und einfach. Je nach Befüllung sind die Innenhüllen entweder aus Polyethylen oder Polypropylen oder sogar aus einer hitzebeständigen, wasserdampf- und sauerstoffundurchlässigen Aluminium-Verbund-Folie. So hält das Packmittel zum Beispiel auch Aromen in der Lebens-

## Klimaneutrale Produktion

Investiert hat das Unternehmen auch in eine klimafreundliche Produktion. Neueste Installationen ermöglichen es, die bei der Produktion entstehende Abwärme als Heizenergie zu verwerten. Ca. 51.000m<sup>3</sup> Gas werden dadurch jährlich eingespart und über 100.000 Kg CO<sub>2</sub>-Ausstoß vermieden. Die darüber hinaus benötigte Wärmeenergie wird von einer mit nachwachsenden Rohstoffen betriebenen Pelletheizung erzeugt. Das Unternehmen wird demnächst ISO FSSC 22000 zertifiziert und die Umstellung auf ein klimaneutrales Unternehmen ist ebenfalls in Realisierung.

Mehr unter: [www.nittel.eu](http://www.nittel.eu)

*Der Geschäftsbereich Industrial Packaging Liner des börsennotierten Verpackungsspezialisten Ringmetall SE vereint die Spezialisten für flexible Verpackungen aus Kunststoff Nittel, Rhein-Plast und Tesseraux. Ziel ist es, Kompetenzen zu bündeln und so Lösungen aus einer Hand zu bieten. Jedes der drei Unternehmen verfügt über langjähriges Expertenwissen und einen internationalen Kundestamm aus global agierenden Großkonzernen sowie kleinen und mittelgroßen Unternehmen. Während sich Nittel durch maßgeschneiderte Kunststoffauskleidungen für Sekundärgebinde wie Fässer, Hobbocks und Eimer auszeichnet, setzt Rhein-Plast den Fokus auf hochqualitative Polyethylenbeutel und -säcke, die hauptsächlich in hygiene-sensitive Branchen wie der Pharma- oder Biotechnologieindustrie Einsatz finden. Tesseraux ergänzt das Produktportfolio mit Bag-In-Box-Systemen und flexiblen Flüssigkeitsverpackungen für die Getränkeindustrie.*

*Ringmetall ist ein international führender Spezialanbieter in der Verpackungsindustrie. Der Geschäftsbereich Industrial Packaging bietet hochsichere Verschlusssysteme und Innenhüllen für Industriefässer für die chemische, petrochemische, pharmazeutische und die lebensmittelverarbeitende Industrie an. Der Geschäftsbereich Industrial Handling entwickelt anwendungsoptimierte Fahrzeuganbauteile für das Handling und den Transport von Verpackungseinheiten. Neben der Konzernzentrale in München ist Ringmetall mit weltweiten Produktions- und Vertriebs-Niederlassungen in Deutschland, Großbritannien, Spanien, Italien, der Türkei, den Niederlanden sowie China und den USA vertreten. Weltweit erwirtschaftet Ringmetall einen Umsatz von rund 200 Mio. EUR im Jahr.*